

2.4 - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
2.4.1 - Technische Eigenschaften GH 12-30

BEZEICHNUNG	GH 12-30	
Hebekapazität	3000	kg
Hakenhöhet	11,8	m
Gesamtlänge	7.76	m
Gesamtbreite	2.49	m
Gesamthöhe	2.84	m
Maximale Windstärke	60	km/h
Achsabstand	2.48	m
Bodenabstand	0.34	m
Maximale Reichweite	10.1	m
Vorstehen vorne über das Gestell	1,06	m
Auslegerausschlag	-10° in jedem Fall + 59° eingefahrenes Teleskop + 65° ausgefahrenes Teleskop	°
Ein/Ausfahren (Hub)	4,76	m
Drehung Aufbau	360° durchgehend	°
Untersetzungsgetriebe Fahren, Verhältnis	22.4	
Höchstgefälle beim Fahren	40	%
Reifenabmessungen	15 R 22.5 XF	
Äußerer Wenderadius	6.15	m
Zulässige Höchstneigung	5	°
Hydrauliktank	150	l
Kraftstofftank	150	l
Gesamtmasse	12 065	Kg
Anzahl der Antriebsräder	4	
Anzahl der Lenkräder	2	
Differentialsperre	ja	
Hydraulikbremsen	2	
Auskuppeln	ja	
Anziehdrehmoment:		
- Radmuttern	32	daN.m
- Drehkranz	21,5	
Dieselmotor HATZ	Typ 3L41C	
- Leistung	43,6 CH/32,1 kW bei 2400 Umdreh/min	
- Gedrosselte Leistung	31,1 CH/22,9 kW bei 1500 Umdreh/min	
- Verbrauch	240 g/kWh	
- Gedrosselter Verbrauch	240 g/kWh	
Hydraulikpumpe 45 cm ³ /tr	85L/min maxi (Load sensing)	
Hydraulikdruck:		
- Allgemein	240	bar
- Fahren	240	
- Lenken	240	
- Drehen	100	
- Winde	124	
Fahrgeschwindigkeit		
- Mikrogang	0,45	Km/h
- Kleiner Gang	1,3	
- Mittlerer Gang	2,5	
- Großer Gang	4,5	
Maximale Radbelastung	5800	Kg
Bodenbelastungl		
- Harter Boden (Beton)	24,1	daN/cm ²
- Weicher Boden (gestampfte Erde)	5,5	
Anlasserbatterie	12 V - 95 Ah - 450 A	